

Benchmarking de Fábricas de Celulose e Papel **Tipos de Papéis**

Rev. 30.01.13

Este documento apresenta os tipos de papéis usados para segmentação por tipo de produto no *Benchmarking* de Fábricas de Celulose e Papel.

PAPÉIS PARA IMPRIMIR E ESCREVER

Papel Offset - Papel de impressão, com ou sem revestimento. Tem boa colagem interna e superficial e gramatura específica para o processo *Offset*, que exige elevada rigidez e resistência, inclusive à água e à umidade.

Papel couché - Indicado para trabalhos de alta qualidade gráfica, como rótulos de embalagens, revistas, folhetos e encartes. É produzido, normalmente, a partir do papel de imprimir, mediante a aplicação de tinta, podendo receber acabamento brilhante ou texturizado.

Papel jornal ou papel imprensa - Destina-se à impressão de jornais, periódicos, revistas, listas telefônicas, suplementos e encartes promocionais.

Papel LWC - É o mais usado na produção de catálogos e revistas.

Papel monolúcido - Sua principal utilidade é na impressão de sacolas, rótulos, etiquetas e laminados.

Papel apergaminhado - Indicado para escrever. Opaco e liso por igual na duas faces, é usado normalmente para correspondências e para produzir cadernos escolares, envelopes e folhas almaço.

Papel “super bond” - Semelhante ao apergaminhado, mas em cores.

Cartolina para impressos - Usado para impressos, pastas para arquivos e cartões de visita.

PAPÉIS PARA EMBALAGEM

Para Papelão Ondulado - Papel de embalagem, usado na fabricação de chapas e caixas. É classificado em:

Miolo - Papel ondulado, utilizado no miolo da chapa de papelão.

Capa de 1ª (kraftliner) - Papel fabricado com grande participação de fibras virgens, atendendo às especificações de resistência necessárias para constituir a capa ou forro das caixas de papelão ondulado.

Capa de 2ª (testliner) - Papel semelhante ao Capa de 1ª, porém com propriedades inferiores, consequentes da utilização de matérias-primas recicladas em alta proporção.

White top liner - Papel branco fabricado com grande participação de fibras virgens, atendendo as especificações de resistência requeridas para constituir parte das caixas de papelão ondulado.

Papel kraft Papel de embalagem, cuja característica principal é a resistência mecânica. É classificado em:

Kraft natural para sacos multifolhados - Papel fabricado essencialmente a partir de fibra longa. Altamente resistente ao rasgo e com boa resistência ao estouro, é usado essencialmente para sacos e embalagens industriais de grande porte.

Kraft extensível - Fabricado essencialmente a partir de fibra longa. Altamente resistente ao rasgo e à energia absorvida na tração, é usado para embalagem de sacos de papel.

Kraft natural ou em cores para outros fins - Fabricado essencialmente a partir de fibra longa, monolúcido ou alisado, com características de resistência similar ao *Kraft Natural para Sacos Multifolhados*, é usado para a fabricação de sacos de pequeno porte, sacolas e para embalagens em geral.

Kraft branco ou em cores - Fabricado essencialmente a partir de fibra longa, monolúcido ou alisado, é usado como folha externa em sacos multifolhados, sacos de açúcar e farinha, sacolas e, dependendo da gramatura, para embalagens individuais de balas, bombons, etc.

Tipo kraft de 1ª - Papel de embalagem, semelhante ao *Kraft Natural ou em Cores*, porém com menor resistência que este, monolúcido ou não, é usado geralmente para saquinhos, etc.

Tipo kraft de 2ª - Papel semelhante ao Tipo *Kraft de 1ª*, porém com resistência inferior, é usado para embrulhos e embalagens em geral.

Para embalagens leves - É classificado em:

Estiva e Maculatura - Papel fabricado essencialmente com aparas, em cor natural, acinzentada, é usado para embrulhos que não requerem apresentação, tubetes e conicais.

Seda - Papel de embalagem, branco ou em cores, usado para embalagens leves, embrulhos de objetos artísticos, intercalação, enfeites, proteção de frutas, etc.

Papel glassine, cristal ou pergaminho - Tem como principal característica a transparência, obtida mediante elevado grau de refino no processo produtivo. É usado em embalagens de alimentos, como proteção de frutas nas árvores e papel auto-adesivo.

Papel *greaseproof* - Translúcido, possui elevada impermeabilidade às gorduras e, por isso, compõe embalagem para produtos gordurosos.

PAPELCARTÃO

Papelcartão duplex - É formado por duas camadas com cores ou composição diferentes. Além da rigidez para compor embalagens e caixas, tem elevada resistência superficial, espessura uniforme e absorção de água e tinta compatíveis com a impressão offset.

Papelcartão tríplex - Tem três ou mais camadas, com características semelhantes ao papelcartão-duplex. É usado em embalagens de chocolates, cosméticos, medicamentos, *fast foods* e bebidas.

Cartão sólido - Com diferentes camadas brancas, compõe embalagens de cosméticos, medicamentos, produtos de higiene pessoal, capas de livro, cartões-postais e cigarros.

Cartolina branca e colorida - Com uma ou mais camadas, têm variados usos: pastas para arquivos, calendário, etiquetas, encartes escolares, cartões de ponto, capas de livros e cadernos, etc.

Papelão - Tem elevada gramatura e rigidez. Trata-se de um cartão fabricado em várias camadas, com utilidade diversa, das caixas à encadernação de livros.

Polpa moldada - Obtida a partir da desagregação ou separação das fibras de aparas, principalmente de jornal. As fibras são misturadas com água e produtos químicos para formar uma massa com a qual são fabricados produtos como bandejas para transporte e proteção de hortifrutigranjeiros, ovos, calços para lâmpadas, celulares, geladeiras e fogões.

PAPÉIS PARA FINS SANITÁRIOS

Papel higiênico - Usado especificamente em toaletes, pode ter uma ou mais folhas e diferentes graus de maciez.

Guardanapo - Pode incluir aparas tratadas quimicamente. Textura e absorção são alguns de seus atributos.

Toalhas de mão - Tem uso normalmente comercial, consumido em rolos ou folhas intercaladas.

Toalhas de cozinha - Destinadas ao consumo residencial para limpeza em geral, como de pias e fogão.

Lenços - Podem utilizar aparas de boa qualidade tratadas quimicamente e têm menor gramatura, sendo úteis para limpeza facial.

PAPÉIS ESPECIAIS

Papéis auto-adesivos - Recobertos por adesivo à base de resinas e gomas sintéticas, aderem à superfície com a qual entram em contato. Compõem etiquetas e fitas adesivas para fechar embalagens.

Papéis decorativos - São úteis para revestimento de chapas de madeira ou compensados, também com aplicação em móveis e pisos.

Papéis metalizados - Recebem revestimento metálico para fins industriais.

Papel absorvente base para laminados - Com alta absorção, é utilizado para o manuseio de resinas sintéticas na fabricação de laminados plásticos.

Papel autocopiativo - Produzem cópias duplicadas em blocos sem a necessidade de papel carbono. A primeira via é revestida no verso com microcápsulas de corantes. A via intermediária contém revelador da face da frente e microcápsulas atrás. Ela registra as letras, transmitindo-as para a próxima folha.

Papéis crepados - Por ser crepado, tem maior elasticidade e maciez, características importantes para o uso como base para germinação de sementes, fitas adesivas e reforço de costura em sacos multifoliados.

Papel de segurança - Destina-se à impressão de selos, papel-moeda, tickets, ingressos, passes escolares e documentos que exigem proteção contra fraudes. Os principais recursos de segurança incluem ausência de fluorescência, microcápsulas e fios visíveis a olho nu ou sob luz UV (ultravioleta), proteção química e filigranas que mudam de cor quando reagem com tinta de carimbo ou caneta, além de pigmentos imunes à reprodução por *scanners*, entre outros.

Papel filtrante - Fabricado geralmente com pasta química, tem uso em diferentes processos industriais de filtração.

Papel kraft especial para cabos elétricos - É confeccionado sem metais e outros materiais condutores de eletricidade, tendo elevada resistência mecânica e elétrica.

Papel kraft especial para condensadores - Isento de cloretos solúveis, tem porosidade e pureza química específicas para uso em condensadores.

Papel kraft especial para fios telefônicos - Natural ou nas cores verde, azul e vermelho, apresenta elevada resistência mecânica; é usado nos fios condutores de cabos telefônicos.

Nota:

Este documento tomou como referência a lista disponível no site da BRACELPA (www.bracelpa.org.br), em 29.01.13.